



LASER ISSE



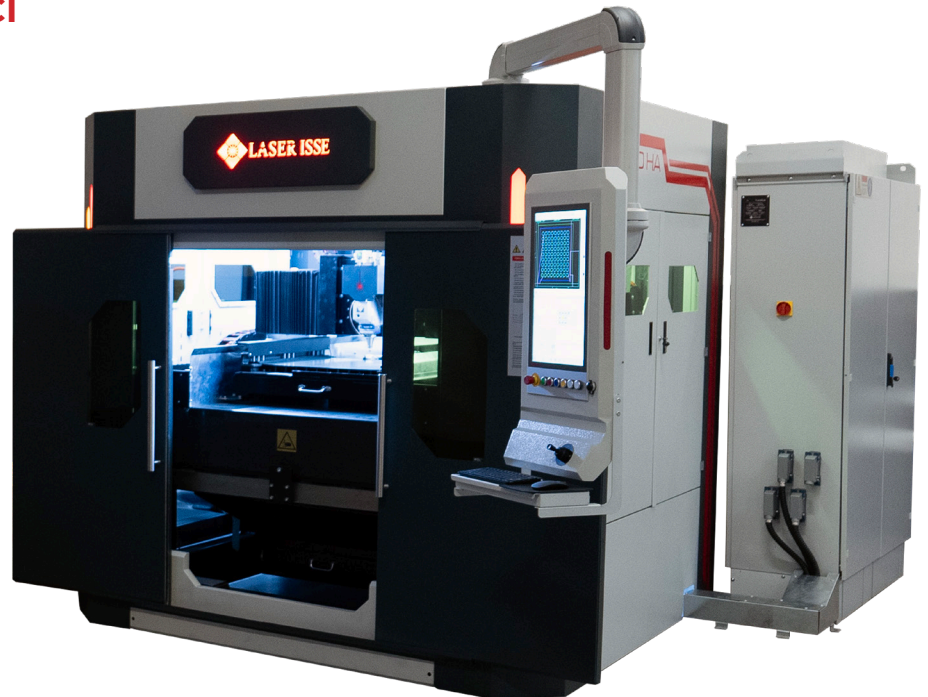
SYSTEM CIĘCIA LASEROWEGO O WYSOKIEJ DOKŁADNOŚCI

www.laserisse.com

CIĘCIE LASEROWE O WYSOKIEJ DOKŁADNOŚCI

Zalety

- ♦ Funkcja szybszego wykrawania
- ♦ Symulacja w czasie rzeczywistym
- ♦ Mechanizm zaciskania blachy w celu zabezpieczenia arkuszy podczas procesu cięcia
- ♦ Wielojęzykowa obsługa HMI
- ♦ Oprogramowanie zagnieżdżające Metalix i Lantek
- ♦ Stół do cięcia jest przenoszony ręcznie



Branże

- ♦ Metalurgia
- ♦ Motoryzacja
- ♦ Elektronika
- ♦ Przemysł medyczny
- ♦ Centra prototypowe
- ♦ Przemysł silników elektrycznych
- ♦ Meble metalowe
- ♦ Lotnictwo



BECKHOFF

rexroth
A Bosch Company



FESTO



THK
The Mark of Linear Motion

lasermet
laser safety solutions

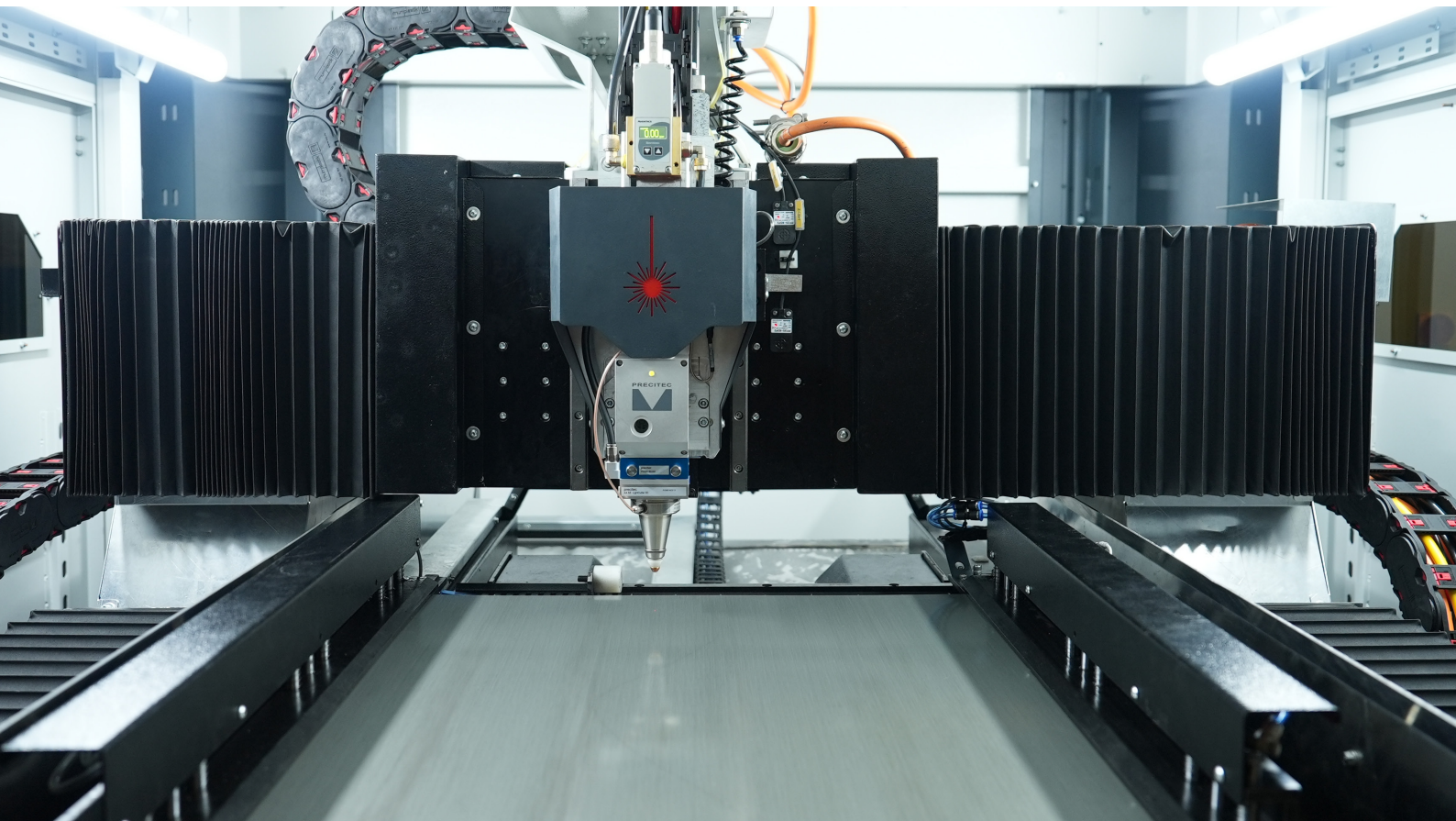


Korzyści

- ♦ Precyzja: Lasery mogą osiągnąć wysoki poziom dokładności, przez co skomplikowane cięcia wykonywane są przy minimalnych strefach wpływu ciepła.
- ♦ Bezdotykowy: Jako proces bezdotykowy, zużycie sprzętu jest minimalne, co prowadzi do dłuższej żywotności narzędzia.
- ♦ Obsługa i zaciskanie materiału: Właściwe mechanizmy przenoszenia i zaciskania materiałów zapewniające bezpieczne utrzymanie materiału podczas cięcia, zmniejszające ryzyko niewspółosiowości lub przesunięcia.
- ♦ Minimalne ilości odpadów: Cięcie laserowe o wysokiej dokładności zmniejsza straty materiałowe ze względu na jego precyzję, dzięki czemu zwiększa się opłacalność rozwiązania.
- ♦ Czyste cięcia: Brak fizycznych narzędzi skrawających oznacza brak zanieczyszczeń lub zadziorów, dzięki czemu krawędzie są czyste i gładkie.
- ♦ Prototypowanie i dostosowywanie: Lasery umożliwiają szybkie prototypowanie i niestandardowe projekty, ułatwiając szybki rozwój produktu.
- ♦ Przyspieszenie / opóźnienie: Silniki liniowe zapewniają maszynie wysokie przyspieszenie i opóźnienie, skracając czas cyklu dla złożonych rysunków.

*Dane techniczne mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia.

www.laserisse.com



Opcje

- ♦ Granitowa podstawa stołu do cięcia
- ♦ Automatyczny wymiennik dyszy
- ♦ Automatyczne czyszczenie dyszy
- ♦ Niestandardowe mocowanie
- ♦ Przenośnik złomu
- ♦ Ekstraktor spalin

SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Stół do cięcia laserowego	600x600	1000x1000	1250x1250
Moc lasera	1,5kW - 2 kW		
Dokładność pozycjonowania	±25 µm		
Powtarzalność	<10 µm		
Maks. prędkość	250m/min		
Przyspieszenie	22 m/s ² (2,2 G)		
CNC	BECKHOFF		



Obudowa
klasy 1



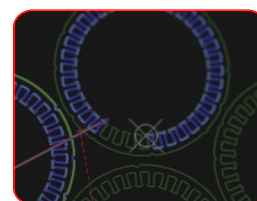
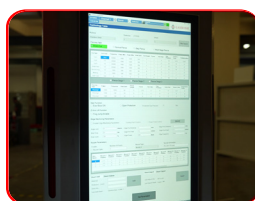
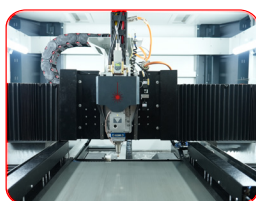
Zakres mocy lasera 1,5–2 kW
(Opcja lasera:
światłowodowy i dyskowy)



Technologia ECAT
jest gotowa na IOT 4.0.

*Dane techniczne mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia.

- ♦ **Wysoka prędkość:** mikrocięcie laserowe to szybki proces, który może osiągnąć wysokie prędkości cięcia, prowadząc do zwiększenia wydajności i krótszych cykli produkcyjnych.
- ♦ **Clean Cuts:** Cięcie laserowe zapewnia czyste krawędzie przy minimalnym tworzeniu zadziorów, zmniejszając potrzebę dodatkowych procesów wykończeniowych i zmniejszając błąd ludzki.
- ♦ **Precyzja i dokładność:** Seria Laserisse HA została zaprojektowana w celu zapewnienia wyjątkowo precyzyjnego i dokładnego cięcia. Może wycinać materiały z tolerancjami w zakresie mikronów, dzięki czemu nadają się do skomplikowanych konstrukcji i drobnych detali.
- ♦ **Elastyczność:** mikro-cięcie laserowe może być stosowane do cięcia różnych kształtów i rozmiarów, dzięki czemu nadaje się zarówno do prototypowania, jak i do produkcji na dużą skalę.



Siedziba główna Laser ISSE

Trakya Free Zone, Ali Rıza
Efendi Cad. No:26, 34540
Çatalca / İstanbul, Turkey

+90 (212) 671 15 64

info@laserisse.com

Laser ISSE Europe GmbH

HeerstraÙe 280-C,
47053 Duisburg,
Germany

+49 203 31759-132

info@laserisse.com

Laser ISSE USA, Inc.

8801 Washington Blvd.,
Ste. 101 Roseville,
California, USA

+1 916 530 2288

info@laserisse.com