



LASER ISSE

SPAWANIE RĘCZNE

Laser **Solutions**

SPAWANIE LASEROWE

RĘCZNE SPAWANIE LASEREM ŚWIATŁOWODOWYM



Ręczne zastosowanie wiązki laserowej (uzyskanej przez system lasera światłowodowego) bez automatyzacji i mocowania.

- ♦ Praktyczny
- ♦ Dostępny
- ♦ Lekki
- ♦ Ergonomiczny
- ♦ Łatwy w obsłudze

Zalety

- ♦ Zapewnia rozwiązania ekonomiczne, ponieważ mocowanie nie jest wymagane
- ♦ Dzięki ergonomicznej konstrukcji ułatwia spawanie w trudno dostępnych sekcjach
- ♦ Kontrola czasowa gazu wspomagającego pozwala uzyskać czystsza powierzchnię
- ♦ Ochrona odbicia na wysoko odbłaskowym materiale
- ♦ Laser działa tylko wtedy, gdy operator używa okularów, a dysza dotyka materiału roboczego

	Zniekształcenie termiczne	Prędkość procesu	Materiały eksploatacyjne	Obsługa	Pobór energii	Jakość powierzchni
Spawanie konwekcyjne	Bardzo wysokie	Przeciętna	Wymagane	Skomplikowana	Znacznie wyższy 	Gorsza
Spawanie laserowe	Niskie	10 razy 	Niewymagane	Łatwa	Niski	Wysoka

HLW1500

Źródło zasilania ręcznej spawarki laserowej

MODEL	HLW1500
Typ lasera	Światłowodowy
Moc lasera	1500 W
Prędkość spawania	0 - 120 mm/s
Styl spawania	z efektem obrotowym (wobble)
Średnica kołysania	1.7mm or 2.0mm
Szerokość szwu spawalniczego	2mm
Grubość spawania	3mm (MS / SS), 2mm (Al) bazowana na laserze o mocy 1500W
Chłodzenie	laser chłodzenie wodne
Zasilanie	220V / 1-fazowy / 50 or 60 Hz
Podajnik drutu	Opcjonalny
Średnica drutu	0.8 / 1.0mm / 1.2 / 1.6mm
Materiał drutu	Miedź / stal nierdzewna / aluminium

*Dane techniczne mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia

RĘCZNE SPAWANIE LASEREM NEODYMOWO-YAGOWYM



▶ Watch Video



Laserowe systemy spawalnicze z pompą lampową produkowane przez Laser ISSE są skuteczne w spawaniu punktowym i spawaniu szwów ze względu na wysokie moce szczytowe, które można osiągnąć.

Dzięki funkcji wielu wyjść może być używany w wielu systemach z podziałem czasu lub podziałem mocy. Lasery Nd:YAG mogą być używane z urządzeniami ręcznymi Laser ISSE do użytku ręcznego.

- ♦ Praktyczny
- ♦ Ergonomiczny
- ♦ Dostępny
- ♦ Łatwy w obsłudze
- ♦ Lekki

Zalety

- ♦ Laser może działać tylko wtedy, gdy operator używa okularów ochronnych i gdy końcówka grafitu dotyka przedmiotu obrabianego.
- ♦ Grafitowe końcówki można zaprojektować specjalnie dla elementu spawalniczego i można je łatwo zastosować
- ♦ Wiele ścieżek światłowodowych może osiągnąć podział energii i dzielenie czasu
- ♦ Technologia arbitralnej kontroli kształtu fali do precyzyjnego sterowania punktami spawania utworzonymi przez każdą energię impulsu dla spójnego efektu spawania

	Zniekształcenie efektem termicznym	Prędkość procesu	Materiały eksploatacyjne	Obsługa	Pobór energii	Jakość powierzchni
Spawanie konwencjonalne	Bardzo wysokie	Przeciętna	Wymagane	Skomplikowana	Znacznie wyższy 	Gorsza
Spawanie laserowe	Niskie	5 razy 	Niewymagane	Prosta	Normalny	Wysoka

HHT300

Źródło zasilania ręcznej spawarki laserowej

MODEL	HHT300
Rodzaj lasera	Laser neodymowo-yagowy
Moc lasera	300W
Długość fali	1064nm
Maksymalna energia impulsu	100J
Maksymalna moc szczytowa	9,9kW
Maksymalna średnia moc	300W
Częstotliwość impulsu	1 - 300Hz
Pamięć o ustawieniach parametrów	32 strony ustawień
Ekranowanie zasilania gazem	Elastyczna i współ-osiowa dysza
System chłodzący	Zintegrowany wymiennik ciepła woda-powietrze
Opcje chłodzenia	Zintegrowane chłodzenie wodne + oddzielny system chłodniczy
Zasilanie elektryczne	AC 380V 3p + N + PE 50 / 60Hz

*Dane techniczne mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia

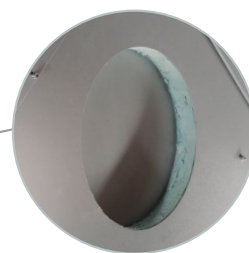
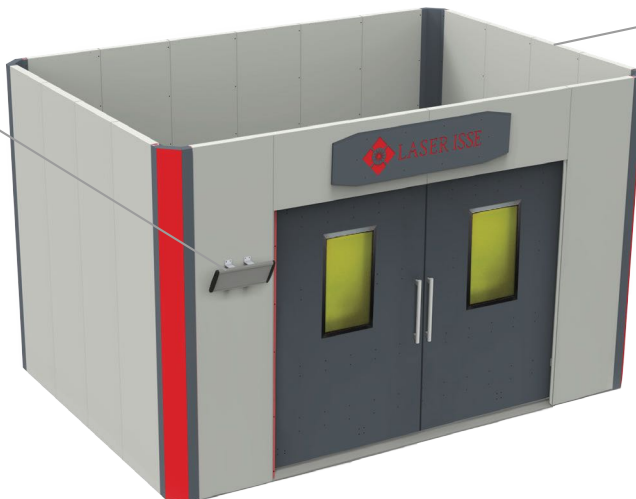
Cele spawalnicze Laser ISSE są wytwarzane zgodnie ze standardami IEC 60825-1 przy użyciu laserowych urządzeń bezpieczeństwa Lasermet.



Ostrzeżenie, znaki LED



System blokujący



Dwustronna ściana piankowa blokująca laser



W pełni blokujący laserowy kask spawalniczy

Standardowa kabina ma wymiary: 3 m szerokości x 3 m długości x 2,4 m wysokości ściany.
Wymiary kabiny w niestandardowych rozmiarach są dostępne na życzenie.

Zalety spawania laserowego



Minimalny proces czyszczenia po spawaniu



Łączenie różnych metali



Brak materiałów eksploatacyjnych



Ekonomiczny



Niskie zużycie energii



LASER ISSE

19 Lat
Doświadczenia
Laserowego

150+ Różnych
Zastosowań Laserowych

18.000+
SqM Work Area

1700+ Zainstalowanych
Systemów Laserowych

150+
Pracowników

Eksportowane do
55 Krajów



ENGRAVING



CUTTING



WELDING



CLEANING

ZAKŁAD 1



Trakya Free Zone, Ali Rıza Efendi Cad.
No:26, 34540 Çatalca / Istanbul, Turkey



+90 (212) 671 15 64



info@laserisse.com

ZAKŁAD 2



IOSB Eskoop Sanayi Sitesi C3 Blok
No: 100 34490 Başakşehir / Istanbul, Turkey



+90 (212) 671 15 64



info@laserisse.com